

テクニカ充填機に共通するコンパクトな設計と  
容易な操作性はそのままに、  
さらなる駆動力と速度を必要とする作業に力を発揮します。

## オーガー式粉体充填機

# AF-750SV 型

精密に仕上げられたオーガーによる粉粒体の搬送は  
充填機の高精度化をもたらすだけでなく、  
粉塵の発生を抑制して作業環境を  
改善させ、連動する包装機全体の性能を向上させます。

### 🔍 特徴

- ・分解洗浄が可能
- ・昇降装置を備えており、発塵を抑制、シール不良を防止
- ・ロードセルを使用し高精度の充填が可能
- ・脱気システムにより充填後の後ダレを防止
- ・タッチパネルで簡単操作
- ・包装機、搬送装置との連動が可能

### 📋 仕様

#### 📋 基本仕様

充填量	50g~10kg
充填能力	5~80個/分
ホッパー容量	70ℓ
スクリー径	φ21~φ70
充填制御	パルス式orアンプ式
駆動	サーボモーター(AC200V)

#### 🏋️ 重量

- ・充填機本体 約150kg
- ・テーブル、昇降装置 約290kg

#### 🔧 オプション

- ・先端脱気装置 (粉粒体制御装置)
- ・集塵用ホース
- ・スクリーへの表面処理
- ・スクリーコンベヤ粉体供給装置

※お客様のご要望に合わせた  
柔軟なカスタマイズが可能です。

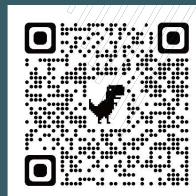


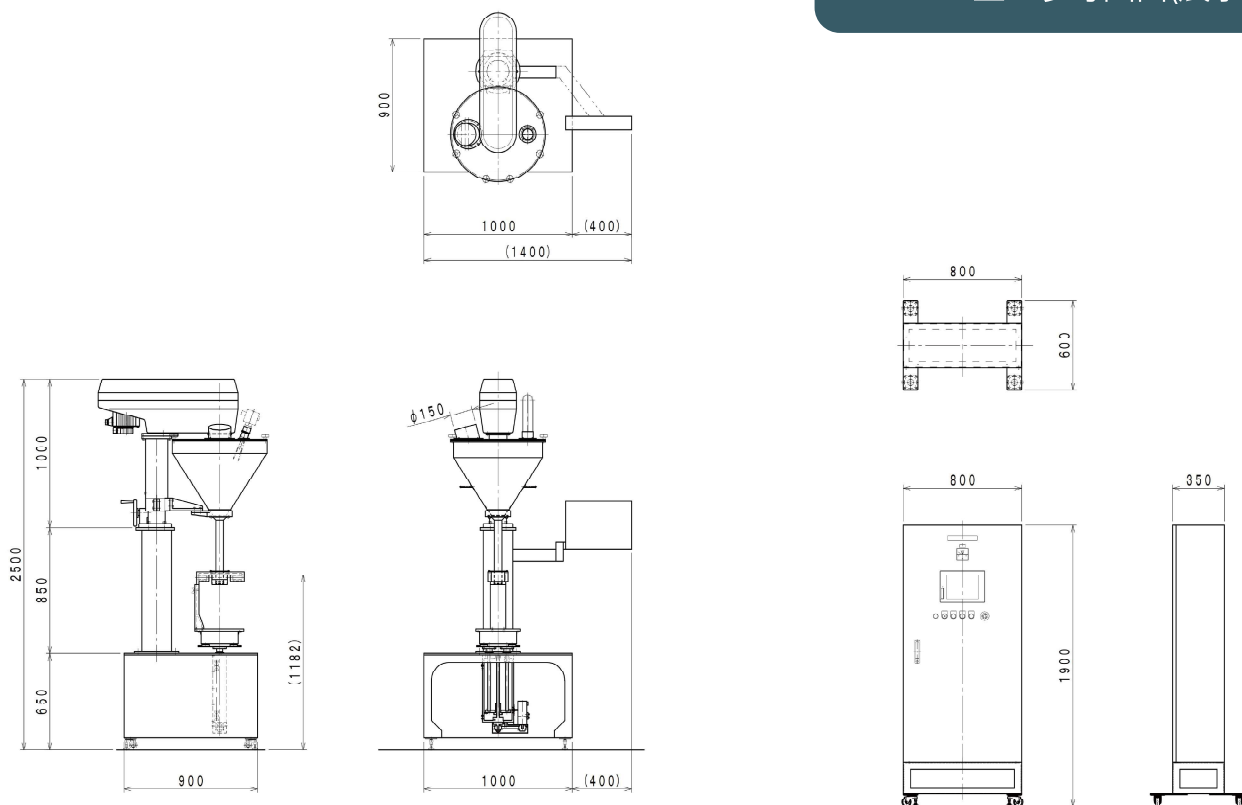
## お問い合わせ

✉ info@technica-c.com

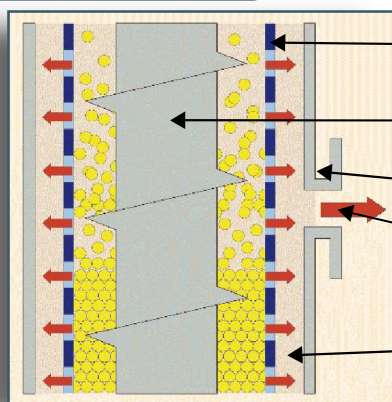
☎ 03-3832-0013

📄 テクニカ充填機カタログPDF  
※右のQRよりダウンロード





### 脱気システムの原理



- ①真空脱気フィルター
- ②オーガースクリュー
- ③オーガーファンネル(外筒)
- ④真空引き
- ⑤真空部分

脱気システムとは、フィルターにより粉に含まれている空気のみを吸引することで嵩密度を上昇させ、充填時の発塵や充填後のボタ落ちを抑制する働きを持つオプション装置です。包装机と連動する場合に、粉がシール部に付着することを防げるため不良品の削減に繋がります。

また、包材の容積に対して嵩密度が大きく溢れてしまう場合に圧縮(昇降式)充填と組み合わせて、充填後の嵩密度をさらに上げることで容器に収める組み合わせもあります。